



fresdental

ADVANCED SYSTEMS

FRES-PARAMETERS

Solo apto para nuestro centro de producción

Parámetros Fresdental para Exocad.

- A continuación detallamos los parámetros de diseño para la fabricación en Fresdental.
- Este documento va acompañado de un archivo instalable en Exocad 3.0 Galway. En caso de tener otra versión consulta con nosotros.

- **** Esto es todo para unitarias**** para puentes se debe aumentar a estos parámetros de cementación desde 0.01 hasta 0.04 (añadido)



PARÁMETROS



ZIRCONIO

Haz clic aquí para ver los parámetros de zirconio



E-MAX DISILICATO

Haz clic aquí para ver los parámetros de disilicato.



VITA ENAMIC/ SUPRINITY/ TRILUX

Haz clic aquí para ver los parámetros de Vita Enamic – Vita Suprinity y Vita Trilux



CR-CO FRESADO

Haz clic aquí para ver los parámetros de cromo-cobalto fresado



CR-CO SINTERIZADO

Haz clic aquí para ver los parámetros de cromo-cobalto sinterizado



Zirconio

Cavidad- Borde y Cortes

Este parámetro solo se cambia en puentes que no tengan buen eje de inserción, se baja a 0 y de ese modo deja los cuellos abiertos.

Base de la estructura

CAVIDAD BORDE CORTES

Espacio para el cemento

Sin espacio para cemento

Cavidad < 0,04 mm >

Añadir otra zona...

Seleccionar zonas por distancia

Desde el margen < 1 mm >

Distancia adicional

Axial < 0,02 mm >

Radial < 0,02 mm >

Aceptar Cancelar

Espacio de cemento

Este parámetro es el ajuste desde cervical hacia incisal los "mm" que le pongamos.

Ajuste distancia adicional-> para más ajuste bajar este parámetro.

Base de la estructura

CAVIDAD BORDE CORTES

Parámetros del margen

1. Horizontal < 0,14 mm >

2. Angulado < 0,14 mm >

3. Ángulo < 60° >

4. Vertical < 0 mm >

5. Debajo del margen < 0 mm >

Resumen de Parámetros

Aceptar Cancelar

Grosor del cuello

Este parámetro siempre tiene que estar a 60°

Base de la estructura

CAVIDAD BORDE CORTES

Zonas retentivas

No aliviar las áreas retentivas

Ángulo < 0° >

No aliviar nunca desde la línea de margen hasta:

Tamaño < 0,1 mm >

Fresado

Compensación de fresado

Diámetro < 1,2 mm >

Fresa cilíndrica/tórica

% plano de la punta < 80 % >

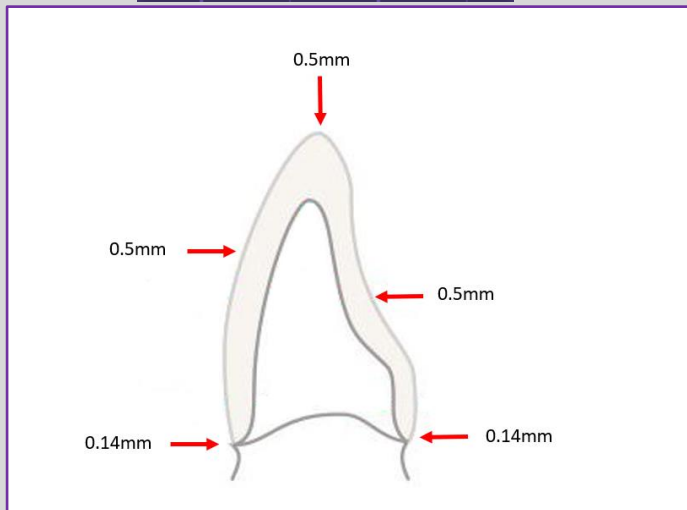
Mostrar zona retentiva Aplicar

Aceptar Cancelar

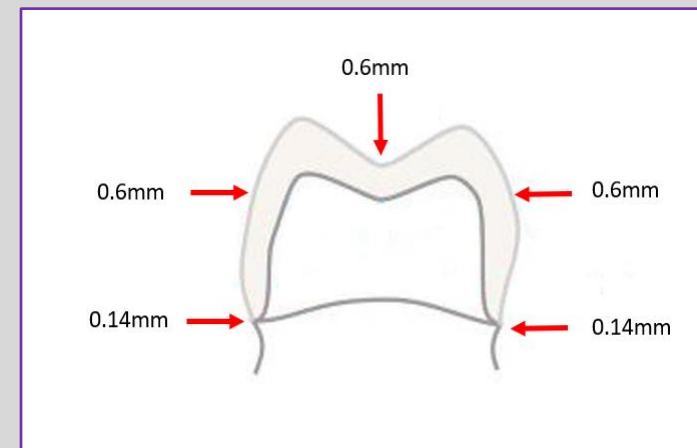
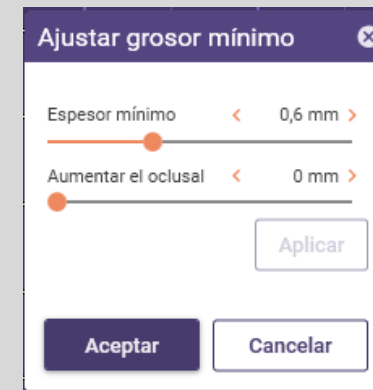
Compensación de Fresa, tiene que estar siempre en materiales fresado activado y a 1.2mm ya que este es el diámetro de la fresa que se utiliza y si lo bajamos, la estructura no se fresaría correctamente.

ZIRCONIO

Grosor mínimo para anteriores



Grosor mínimo para posteriores



EMAX – DISILICATO

Cavidad- Borde y Cortes

Base de la estructura

CAVIDAD BORDE CORTES

Espacio para el cemento

Sin espacio para cemento

Cavidad < 0,04 mm >

Añadir otra zona...

Seleccionar zonas por distancia

Desde el margen < 1 mm >

Distancia adicional

Axial < 0,02 mm >

Radial < 0,02 mm >

Aceptar Cancelar

Base de la estructura

CAVIDAD BORDE CORTES

Parámetros del margen

1. Horizontal < 0,3 mm >

2. Angulado < 0 mm >

3. Ángulo < 60 ° >

4. Vertical < 0 mm >

5. Debajo del margen < 0 mm >

Resumen de Parámetros



Aceptar Cancelar

Este material requiere más grosor de cuello que los otros materiales, hay que dejar el primer parámetro a 0.3mm, si se hace a menos se astillará el margen.

Base de la estructura

CAVIDAD BORDE CORTES

Zonas retentivas

No aliviar las areas retentivas

Ángulo < 0 ° >

No aliviar nunca desde la línea de margen hasta:

Tamaño < 0,1 mm >

Fresado

Compensación de fresado

Diámetro < 1,2 mm >

Fresa cilíndrica/tórica

% plano de la punta < 80 % >

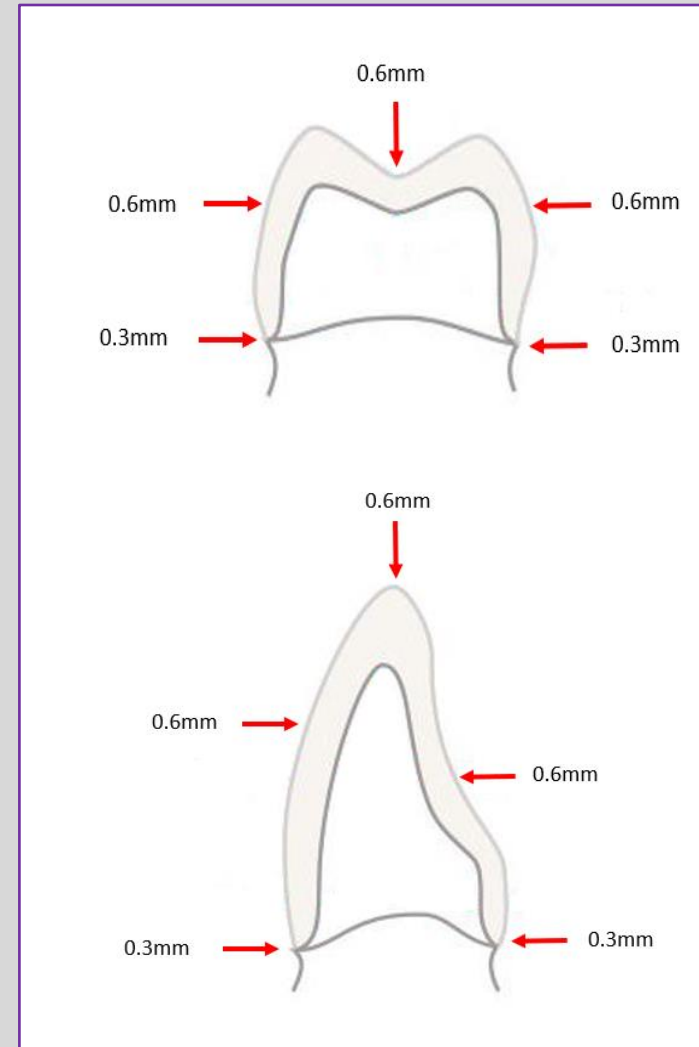
Mostrar zona retentiva Aplicar

Aceptar Cancelar

E-MAX – DISILICATO



El grosor mínimo de este material tanto para anteriores como posteriores es **0.6mm**



VITA ENAMIC - TRILUX

Cavidad- Borde y Cortes

Base de la estructura

CAVIDAD BORDE CORTES

Espacio para el cemento

Sin espacio para cemento

Caverna < 0,04 mm >

Añadir otra zona...

Seleccionar zonas por distancia

Desde el margen < 1 mm >

Distancia adicional

Axial < 0,02 mm >

Radial < 0,02 mm >

Aceptar Cancelar

Base de la estructura

CAVIDAD BORDE CORTES

Parámetros del margen

1. Horizontal < 0,2 mm >

2. Angulado < 0,2 mm >

3. Ángulo < 60 ° >

4. Vertical < 0 mm >

5. Debajo del margen < 0 mm >

Resumen de Parámetros



Aceptar Cancelar

Base de la estructura

CAVIDAD BORDE CORTES

Zonas retentivas

No aliviar las áreas retentivas

Ángulo < 0 ° >

No aliviar nunca desde la línea de margen hasta:

Tamaño < 0,1 mm >

Fresado

Compensación de fresado

Diámetro < 1,2 mm >

Fresa cilíndrica/tórica

% plano de la punta < 80 % >

Mostrar zona retentiva Aplicar

Aceptar Cancelar

VITA ENAMIC - TRILUX

Ajustar grosor mínimo

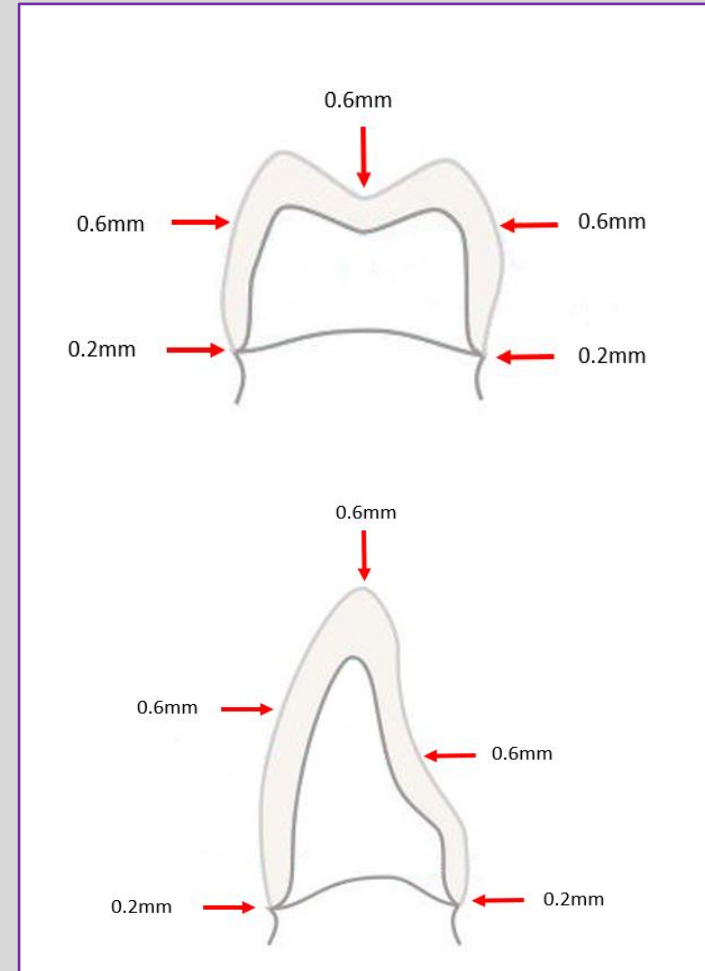
Espesor mínimo < 0,6 mm >

Aumentar el oclusal < 0 mm >

Aplicar

Aceptar Cancelar

El grosor mínimo de este material tanto para anteriores como posteriores es **0.6mm**



VITA SUPRINITY

Cavidad- Borde y Cortes

Base de la estructura ? x

CAVIDAD BORDE CORTES

Espacio para el cemento

Sin espacio para cemento

Cavidad < 0,04 mm >

Añadir otra zona...

Seleccionar zonas por distancia

Desde el margen < 1 mm >

Distancia adicional

Axial < 0,02 mm >

Radial < 0,02 mm >

Aceptar Cancelar

Base de la estructura ? x

CAVIDAD BORDE CORTES

Parámetros del margen

1. Horizontal < 0,3 mm >

2. Angulado < 0 mm >

3. Ángulo < 60 ° >

4. Vertical < 0 mm >

5. Debajo del margen < 0 mm >

Resumen de Parámetros



Aceptar Cancelar

Este material requiere más grosor de cuello que los otros materiales, hay que dejar el primer parámetro a 0.3mm, si se hace a menos se astillará el margen.

Base de la estructura ? x

CAVIDAD BORDE CORTES

Zonas retentivas

No aliviar las areas retentivas

Ángulo < 0 ° >

No aliviar nunca desde la línea de margen hasta:

Tamaño < 0,1 mm >

Fresado

Compensación de fresado

Diámetro < 1,2 mm >

Fresa cilíndrica/tórica

% plano de la punta < 80 % >

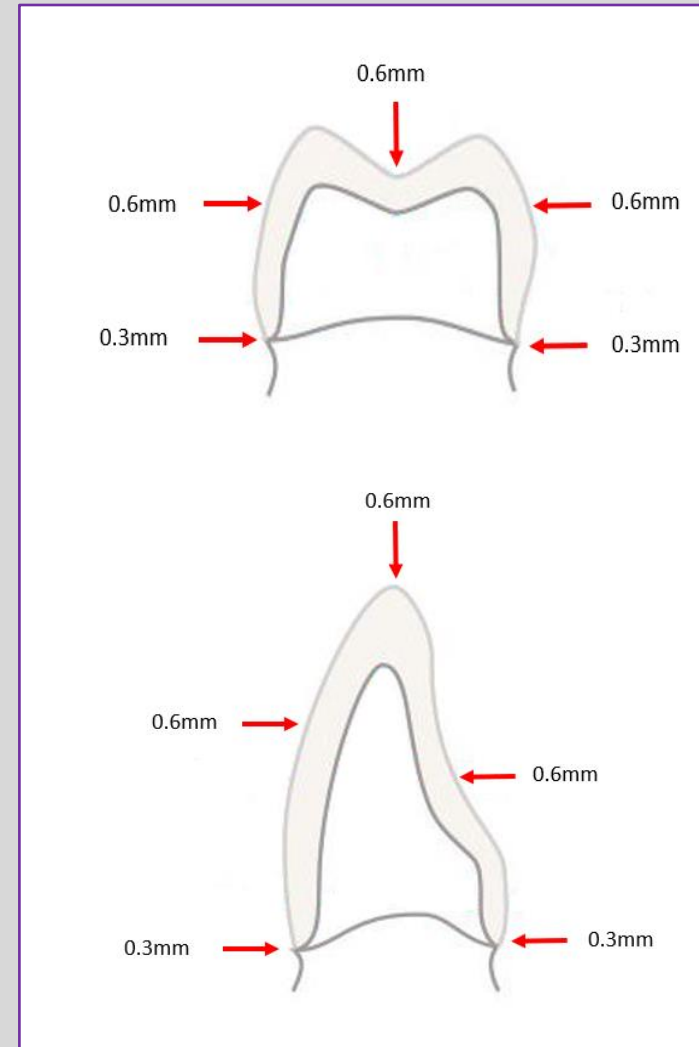
Mostrar zona retentiva Aplicar

Aceptar Cancelar

VITA SUPRINITY



El grosor mínimo de este material tanto para anteriores como posteriores es **0.6mm**



CR-CO FRESADO 5 EJES

Cavidad- Borde y Cortes

Base de la estructura

CAVIDAD BORDE CORTES

Espacio para el cemento

Sin espacio para cemento

Cavidad < 0,02 mm >

Añadir otra zona...

Seleccionar zonas por distancia

Desde el margen < 2 mm >

Distancia adicional

Axial < 0 mm >

Radial < 0 mm >

Aceptar Cancelar

En coronas sobre diente natural para hacer con metal Fresado hay que bajar los parámetros de “Cavidad” con respecto a los otros materiales ya que, si no, quedará la estructura holgada por el tipo de material. También hay que subir la distancia desde la línea de margen para que sea retentivo en un área más grande.

Y con respecto a los parámetros de “Distancia adicional” habría que bajarlos a 0.

*Estos parámetros irían bien para cofias unitarias Fresadas; ya que cambiamos parámetros para que tengan más retención.

Base de la estructura

CAVIDAD BORDE CORTES

Parámetros del margen

1. Horizontal < 0,14 mm >

2. Angulado < 0,14 mm >

3. Ángulo < 60° >

4. Vertical < 0 mm >

5. Debajo del margen < 0 mm >

Resumen de Parámetros



Aceptar Cancelar

Base de la estructura

CAVIDAD BORDE CORTES

Zonas retentivas

No aliviar las áreas retentivas

Ángulo < 0° >

No aliviar nunca desde la línea de margen hasta:

Tamaño < 0,1 mm >

Fresado

Compensación de fresado

Diámetro < 1,2 mm >

Fresa cilíndrica/tórica

% plano de la punta < 80 % >

Mostrar zona retentiva Aplicar

Aceptar Cancelar

CR-CO FRESADO 5 EJES

Ajustar grosor mínimo

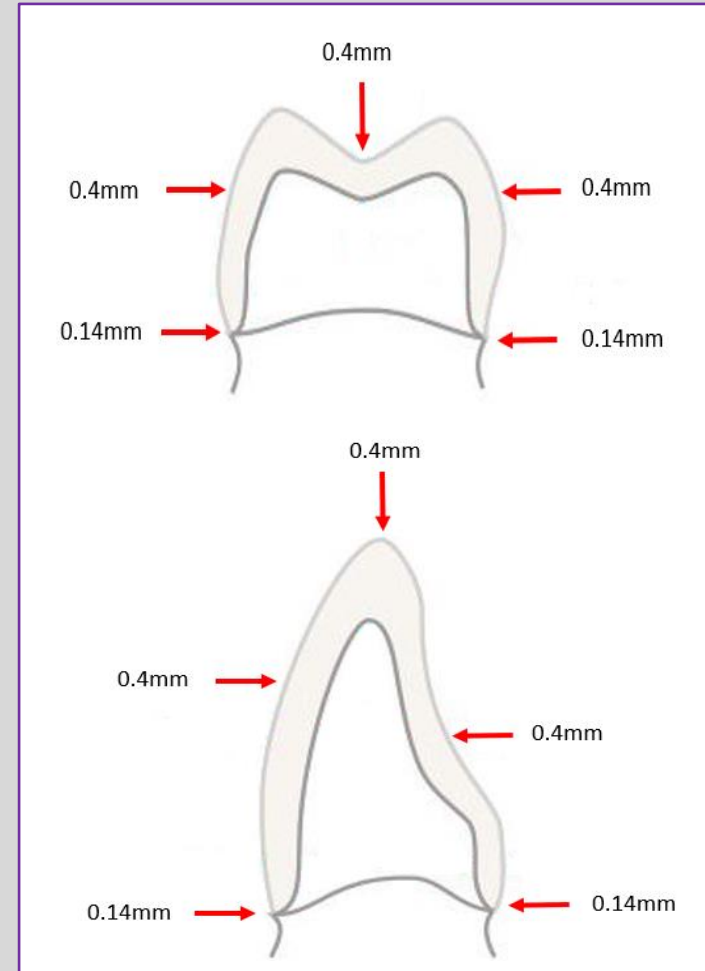
Espesor mínimo < 0,4 mm >

Aumentar el oclusal < 0 mm >

Aplicar

Aceptar Cancelar

El grosor mínimo de este material tanto para anteriores como posteriores es **0.4mm**



CR-CO SINTERIZADO

Cavidad- Borde y Cortes

Base de la estructura

CAVIDAD BORDE CORTES

Espacio para el cemento

Sin espacio para cemento

Cavidad < 0,04 mm >

Añadir otra zona...

Seleccionar zonas por distancia

Desde el margen < 1 mm >

Distancia adicional

Axial < 0,02 mm >

Radial < 0,02 mm >

Aceptar Cancelar

Base de la estructura

CAVIDAD BORDE CORTES

Parámetros del margen

1. Horizontal < 0,14 mm >

2. Angulado < 0,14 mm >

3. Ángulo < 60° >

4. Vertical < 0 mm >

5. Debajo del margen < 0,003 mm >

Resumen de Parámetros



Aceptar Cancelar

Base de la estructura

CAVIDAD BORDE CORTES

Zonas retentivas

No aliviar las áreas retentivas

Ángulo < 0° >

No aliviar nunca desde la línea de margen hasta:

Tamaño < 0,1 mm >

Fresado

Compensación de fresado

Mostrar zona retentiva Aplicar

Aceptar Cancelar

Para trabajos que se van a realizar en metal Sinterizado hay que deseleccionar la compensación de Fresado ya que este material no requiere ese espacio porque se crea la estructura mediante micro soldaduras, al contrario que cualquier otro material fresado que necesita este espacio para que pueda llegar la fresa a las zonas más estrechas.

CR-CO SINTERIZADO

Ajustar grosor mínimo

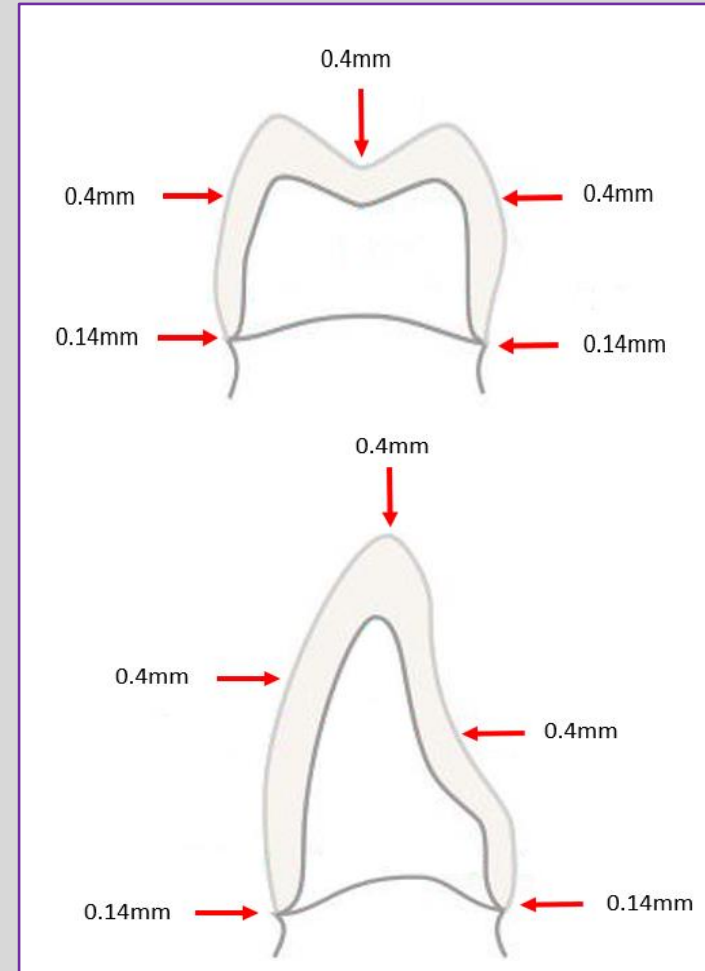
Espesor mínimo < 0,4 mm >

Aumentar el oclusal < 0 mm >

Aplicar

Aceptar Cancelar

El grosor mínimo de este material tanto para anteriores como posteriores es **0.4mm**



Grosor mínimo de materiales fresados en Fresdental

MATERIAL	GROSOR CUELLO	GROSOR P/ANTERIOR	GROSOR P/POSTERIOR
ZIRCONIO	0,14	0,5	0,6
CR-CO FRESADO	0,14	0,4	0,4
TITANIO FRESADO	0,14	0,4	0,4
PMMA PROVISIONAL	0,14	0,6	0,6
COMPOSITE	0,14	0,5	0,6
MATERIALES CALCINABLES	0,14	0,5	0,6
VITA ENAMIC + TRILUX FORTE	0,2	0,6	0,6
E-MAX DISILICATO- SUPRINITY	0,3	0,6	0,6
3M LAVA ULTIMATE	0,2	0,6	0,6
GC CERASMART	0,2	0,6	0,6
PEEK	0,14	0,6	0,6

¡GRACIAS!

Instala el archivo de nuestros parámetros para automatizar estos pasos, aunque supervisa siempre, cada caso es único.